

SPINNER

TD 42 Triplex

Seite 1 von 3



 GALERIE



 ANFRAGE SENDEN



 www.stiens.de



PRODUKT-INFOS

Allgemeine Infos

Lagernummer	1039-9283
Maschinenart	CNC Dreh- und Fräszentrum
Hersteller	SPINNER
Type	TD 42 Triplex
Baujahr	2009
Steuerung	840 D - SL Siemens
Lagerort	D-59302 Oelde
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	nach Absprache
Frachtbasis	ab Standort
Zusatzinformation	CNC - Dreh- und Fräszentrum SPINNER - TD 42 Triplex - Haupt- und Gegenspindel - 3 Revolver - 3x 12 angetriebene Werkzeugpositionen

SPINNER

TD 42 Triplex

PRODUKT-INFOS

Technische Details

max. Stangendurchmesser	42 / 42 mm
Drehlänge	- mm
Steuerung	840 D - SL Siemens
Hauptspindel:	
Antriebsleistung - Hauptspindel	22 / 16,5 kW
Gegenspindel:	
Max. Drehzahl	7.000 min/-1
Antriebsleistung - Gegenspindel	19 / 16,5 kW
Drehmoment an der Spindel	128 / 100 Nm
Spindelbohrung	42 mm
Spindelnase	110 mm
Werkzeugrevolver:	
Anzahl der Revolver	2 + 1 pos
Anzahl der Werkzeugplätze	3x 12 pos.
Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen	3x 12 pos.
Drehzahl angetriebene Werkzeuge	8.000 min/-1
Leistung	11,4 / 2,3 kW
Drehmoment	26 / 14 Nm
Werkzeugaufnahme	VDI 25
Verfahrwege:	
x-Weg	1/2/3: 180 mm
z-Weg	1/2/3: 704/620/704 mm
Vorschübe:	
Eilgang (X / Y / Z)	30 m/min
Beschleunigung	0,5 g
Gesamtleistungsbedarf	60 kW
Maschinengewicht ca.	7,5 t
Raumbedarf ca.	8,2 x 3,3 x 2,5 m

SPINNER

TD 42 Triplex

PRODUKT-INFOS

Zubehör

angetriebene Werkzeuge	ca. 11 x
C-Achse	2x 0,001°
div. Spannzangen	
div. Werkzeughalter	
Dokumentation	
Gegenspindel	
Hochdruckkühlung	14 bar
Hydraulikeinheit	
Interface für Stangenlader	
Späneförderer	Knoll
Spannzangenfutter	Hainbuch
Stangenlademagazin	Spinner Barload BL 0146
Teilefänger	
Werkzeugeinmeßarm	
Werkzeugrevolver	3x 12 pos.
Y-Achse	2x +/-45 mm