

OKUMA

## MA-60 HB

Seite 1 von 3




 GALERIE



 ANFRAGE SENDEN



 [www.stiens.de](http://www.stiens.de)



### PRODUKT-INFOS

#### Allgemeine Infos

Lagernummer	1039-9280
Maschinenart	<b>Bearbeitungszentrum - Horizontal</b>
Hersteller	<b>OKUMA</b>
Type	<b>MA-60 HB</b>
Baujahr	1999
Steuerung	OSP U100M Okuma
Lagerort	Deutschland
Ursprungsland	Japan
Lieferzeit	
Frachtbasis	
Zusatzinformation	Bearbeitungszentrum - Horizontal OKUMA - MA-60 HB - Schraubenlinien-Interpolation - Kühlschmiermittelreinigungsanlage 60 bar, 22 l/min - Kühlmitteldruck in zwei Stufen über M-Befehl schaltbar - In-Prozess-Messen mit RENISHAW Messtaster - Direktes absolutes Messsystem OKUMA Absoscale - Schnittlastüberwachung MOP-Tool - Teileprogrammierspeichererweiterung 1.024 KB

OKUMA

## MA-60 HB

Seite 2 von 3

### PRODUKT-INFOS

#### Technische Details

Antriebsleistung - Hauptspindel	30 kW
Anzahl der Paletten	6 pos.
Anzahl der Werkzeugplätze	150 pos.
Drehzahlbereich - Hauptspindel	50 - 10.000 min/-1
Eilgang	40 m/min
Gesamtleistungsbedarf	- kW
<b>Hauptspindel:</b>	
Maschinengewicht ca.	30 t
Max. Drehmoment	298 Nm
max. Tischbelastung	1.200 kg
Palettengröße	630 x 630 mm
<b>Palettenwechsler:</b>	
Raumbedarf ca.	10,0 x 4,30 x 3,30 m
Steuerung	OSP U100M Okuma
Tisch drehbar	360 °
<b>Vorschübe:</b>	
Werkzeugaufnahme	HSK-A100
<b>Werkzeugmagazin:</b>	
x-Weg	1.000 mm
y-Weg	800 mm
z-Weg	810 mm

OKUMA

## MA-60 HB

Seite 3 von 3

### PRODUKT-INFOS

#### Zubehör

elektr. Handrad

innere Kühlmittelzufuhr

60 bar

Späneförderer

Spindelölkühler

Werkzeugbruchkontrolle

Werkzeuglängenmeßsystem