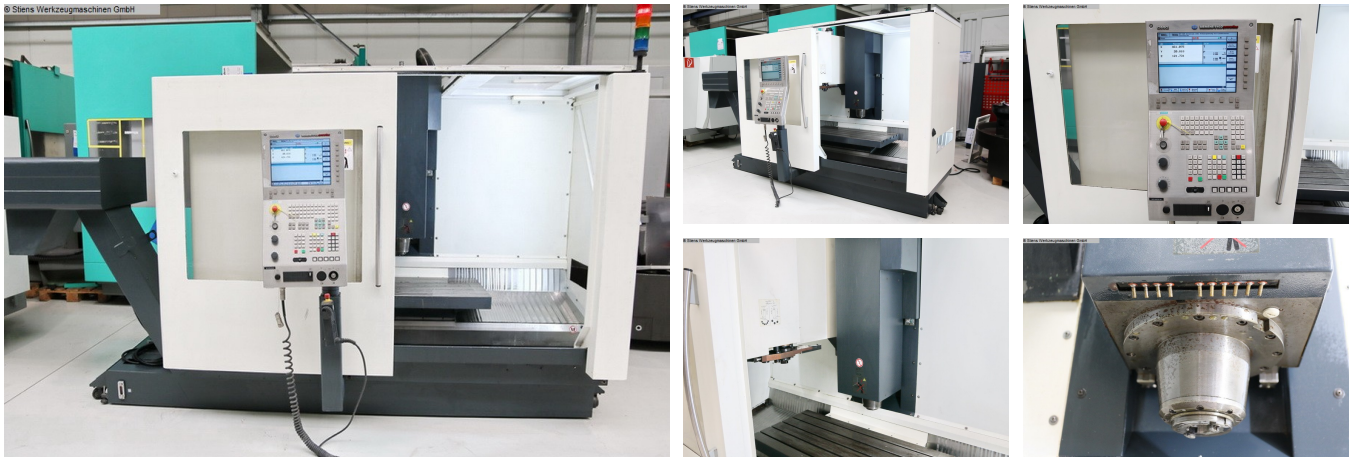


DMG MORI SEIKI

DMC 1035 V ecoline

Seite 1 von 3




 GALERIE



 ANFRAGE SENDEN



 www.stiens.de



PRODUKT-INFOS

Allgemeine Infos

Lagernummer	1039-9218
Maschinenart	Bearbeitungszentrum - Vertikal
Hersteller	DMG MORI SEIKI
Type	DMC 1035 V ecoline
Baujahr	2008
Steuerung	810 D Powerline Siemens
Lagerort	D-59302 Oelde
Ursprungsland	-
Lieferzeit	nach Absprache
Frachtbasis	ab Standort
Zusatzinformation	CNC - Bearbeitungszentrum Vertikal DMG MORI SEIKI - DMC 1035 V ecoline - nur 3.800 Spindelstunden

DMG MORI SEIKI

DMC 1035 V ecoline

Seite 2 von 3

PRODUKT-INFOS

Technische Details

Antriebsleistung - Hauptspindel	13 / 9 kW
Anzahl der Werkzeugplätze	20 pos.
Arbeits Tisch:	
Drehzahlbereich - Hauptspindel	20 - 8.000 min/-1
Eilgang	25 m/min
Gesamtleistungsbedarf	17 kVA
Hauptspindel:	
Maschinengewicht ca.	4,1 t
Max. Drehmoment	83 / 57 Nm
max. Tischbelastung	1.000 kg
max. Werkzeugdurch. bei freier Nachbarbox.	130 mm
max. Werkzeugdurchmesser	80 mm
max. Werkzeuggewicht	6,0 kg
max. Werkzeuglänge	300 mm
Raumbedarf ca.	4,0 x 4,0 x 2,5 m
Steuerung	810 D Powerline Siemens
T-Nuten	4x H12 / 1x 14 H7
Tischaufspanfläche	1.200 x 560 mm
Tischhöhe über Boden	720 mm
Vorschübe:	
Vorschubgeschwindigkeit	20.000 mm/min
Wechselzeit	1,6 sec
Wechselzeit Span - Span	7,0 sec
Werkzeugaufnahme	SK 40
Werkzeugwechsler:	
x-Weg	1.035 mm
y-Weg	560 mm
z-Weg	510 mm

DMG MORI SEIKI

DMC 1035 V ecoline

Seite 3 von 3

PRODUKT-INFOS

Zubehör

Dokumentation

elektr. Handrad

Kühlmitteleinrichtung

Signal-Lampe

Späneförderer

Werkzeugwechsler

20 pos.