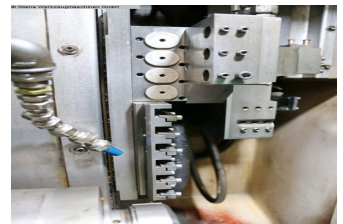


GILDEMEISTER

Sprint 42 linear

Seite 1 von 3




 GALERIE



 ANFRAGE SENDEN



 www.stiens.de



PRODUKT-INFOS

Allgemeine Infos

Lagernummer	1039-9183
Maschinenart	CNC Dreh- und Fräszentrum
Hersteller	GILDEMEISTER
Type	Sprint 42 linear
Baujahr	2008
Steuerung	160i Fanuc
Lagerort	D-59302 Oelde
Ursprungsland	Italien
Lieferzeit	
Frachtbasis	
Zusatzinformation	CNC-Dreh- und Fräszentrum GILDEMEISTER - Sprint 42 linear - inkl. Stangenlademagazin

GILDEMEISTER

Sprint 42 linear

PRODUKT-INFOS

Technische Details

Antriebsleistung - Gegenspindel	3,7 kW
Antriebsleistung - Hauptspindel	5,5 kW
Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen	4 pos.
Anzahl der feststehenden Werkzeuge	4+3 pos
Anzahl der Werkzeugplätze	4 pos.
Beschleunigung	5 m/s ²
Drehdurchmesser	max. 42 mm
Drehlänge	ca. 120 mm
Eilgang	30 m/min
Gegenspindel:	
Gesamtleistungsbedarf	40 kVA
Hauptspindel:	
Maschinengewicht ca.	4,5 t
Max. Drehzahl Gegenspindel	6.500 min/-1
Max. Drehzahl Hauptspindel	6.500 min/-1
max. nutzbarer Stangendurchmesser	42 mm
Raumbedarf ca.	6,0 x 3,0 x 2,5 m
Schlitten I:	
Schlitten II:	
Schlitten Y2:	
Spannzangen	ESX 20
Steuerung	160i Fanuc
Vorschubkraft	max. 350 daN
Werkzeugaufnahmebohrung	32
Werkzeugträgerschlitten I:	
Werkzeugträgerschlitten II:	
Werkzeugträgerschlitten Y II:	
x-Achse	265 mm
z-Achse	320 mm

GILDEMEISTER

Sprint 42 linear

Seite 3 von 3

PRODUKT-INFOS

Zubehör

C-Achse	
Dokumentation	
Gegenspindel	
Hochdruckkühlung	8/20 bar
Hydraulikeinheit	
Interface für Stangenlader	
Kühlmitteleinrichtung	
Signallampe	
Späneförderer	
Spannzangenfutter	
Stangenlademagazin	IEMCA - Boss 545E
Teilefänger	
Y-Achse	