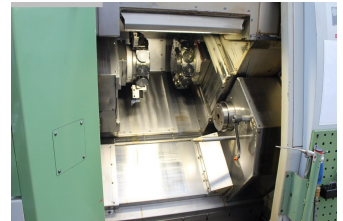
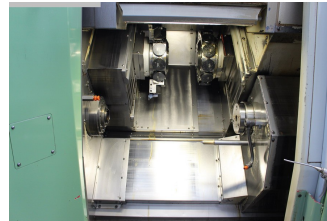


EMCO

EmcoTurn 465 DS

Seite 1 von 3



YouTube VIDEO



GALERIE



ANFRAGE SENDEN



www.stiens.de



PRODUKT-INFOS

Allgemeine Infos

Lagernummer	1039-9182
Maschinenart	CNC Dreh- und Fräszentrum
Hersteller	EMCO
Type	EmcoTurn 465 DS
Baujahr	2000
Steuerung	Sinumerik 840 D Siemens
Lagerort	D-59302 Oelde
Ursprungsland	
Lieferzeit	nach Absprache
Frachtbasis	ab Standort
Zusatzinformation	CNC - Dreh- und Fräszentrum EMCO - Emcoturn 465 DS - Haupt- und Gegenspindel - 2 Revolver - angetriebene Werkzeugpositionen - C-Achse - Stangenlademagazin BREUNING Profimat

EMCO

EmcoTurn 465 DS

Seite 2 von 3

PRODUKT-INFOS

Technische Details

Antriebsleistung - anetr. Werkzeuge	7 kW
Antriebsleistung - Spindelmotor	9 / 11 kW
Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen	12 pos.
Anzahl der Revolver	2 pos
Anzahl der Revolverkopfplätze	2 x 12
Drehdurchmesser	175 mm
Drehlänge	186 mm
Drehzahlbereich - Spindel	max. 6.500 U/min
Drehzahlbereich der anetr. Werkzeuge	0 - 4.000 min -1
Eilgang X-Achse	24 m/min
Eilgang Z-Achse	24 m/min
Futterdurchmesser	175 mm
Gesamtleistungsbedarf	35 kVA
Maschinengewicht ca.	5,0 t
Max. Drehmoment	25 Nm
max. Futterdurchmesser	175 mm
max. Stangendurchmesser	65 mm
Raumbedarf ca.	7,0 x 2,8 x 2,2 m
Spindel linke Einheit	
Spindel rechte Einheit	
Spindelbohrung	73 mm
Spindellagerdurchmesser	100 mm
Spindelnase	DIN 55 026 KK6
Stabdurchmesser	65 mm
Steuerung	Sinumerik 840 D Siemens
Umlaufdurchmesser über Schlitten	185 mm
Verfahrweg X-Achse 1	235
Verfahrweg X-Achse 2	235 mm
Verfahrweg Z-Achse 1	270
Verfahrweg Z-Achse 2	680
Vorschubkraft	Z = 7.000 N
Werkzeugaufnahme	VDI 30

EMCO

EmcoTurn 465 DS

Seite 3 von 3

PRODUKT-INFOS

Zubehör

angetriebene Werkzeugpositionen

C-Achse

div. Spannзangen

Dokumentation

Gegenspindel

Hydraulikeinheit

Interface für Stangenlader

Kühlmitteleinrichtung

Späneförderer

Stangenlademagazin

BREUNING Profimat

Teilefänger