

GILDEMEISTER

## CTX 410 V3

Seite 1 von 3




 GALERIE



 ANFRAGE SENDEN



 [www.stiens.de](http://www.stiens.de)



### PRODUKT-INFOS

#### Allgemeine Infos

Lagernummer	1039-9178
Maschinenart	<b>CNC Dreh- und Fräszentrum</b>
Hersteller	<b>GILDEMEISTER</b>
Type	<b>CTX 410 V3</b>
Baujahr	2004
Steuerung	Heidenhain Plus iT
Lagerort	D-59302 Oelde
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	
Frachtbasis	
Zusatzinformation	CNC Dreh- und Fräszentrum Gildemeister - CTX 410 V3 - Werkzeugantrieb - C-Achse - Stangenlademagazin

GILDEMEISTER

## CTX 410 V3

Seite 2 von 3

### PRODUKT-INFOS

#### Technische Details

##### Angetriebene Werkzeugstationen:

Antriebsleistung - Hauptspindel	28 / 21 kW
Antriebsleistung angetr. WZ-Stationen	9,5 kW
Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen	12 pos.
Anzahl der Werkzeugplätze	12 pos.
Drehlänge	ca. 600 mm
Drehzahl angetriebene Werkzeuge	max. 4.000 min/-1
Drehzahlbereich - Hauptspindel	25 - 5.000 min/-1
Eilgang	X: 24 / Z: 30 m/min
Futterdurchmesser	210 / (max. 305) mm
Gesamtleistungsbedarf	44 kVA

##### Hauptspindel:

Maschinengewicht ca.	5,8 t
max. Drehdurchmesser	505 mm
Max. Drehmoment	23 Nm
max. nutzbarer Stangendurchmesser	65 mm
Raumbedarf ca.	4,5 x 2,5 x 2,5 m

##### Reitstock:

Reitstockaufnahme	MK 4
Reitstockverfahrweg	580 mm
Spannkraft	800 daN
Spindelbohrung	87 mm
Spindeldurchmesser im vord. Lager	130 mm
Spindelnase	170h5
Steuerung	Heidenhain Plus iT
Umlaufdurchmesser über Planführung	375 mm

##### Verfahrwege:

##### Vorschübe:

Werkzeugaufnahme	VDI 30 DIN 69880
------------------	------------------

##### Werkzeugrevolver:

x-Weg	250 mm
z-Weg	635 mm

**GILDEMEISTER****CTX 410 V3**

Seite 3 von 3

## PRODUKT-INFOS

**Zubehör**

C-Achse	
Dokumentation	
Dreibackenfutter	BB 210
Hydraulikeinheit	
Interface für Stangenlader	
Kühlmitteleinrichtung	
Reitstock	
Späneförderer	
Spannbacken	1x
Spindelreduzierrohre	11x
Stangenlademagazin	Breuning - Irco ILS RBK
Teilefänger	
Werkzeugantrieb	
Werkzeugrevolver	12 pos.