

MORI SEIKI

## SH 400

Seite 1 von 3



 GALERIE



 ANFRAGE SENDEN



 [www.stiens.de](http://www.stiens.de)



## PRODUKT-INFOS

### Allgemeine Infos

Lagernummer	1039-9177
Maschinenart	<b>Bearbeitungszentrum - Horizontal</b>
Hersteller	<b>MORI SEIKI</b>
Type	<b>SH 400</b>
Baujahr	1999
Steuerung	MSC 502
Lagerort	D-59302 Oelde
Ursprungsland	Japan
Lieferzeit	nach Absprache
Frachtbasis	ab Standort
Zusatzinformation	CNC - Bearbeitungszentrum Horizontal MORI SEIKI - SH 400

MORI SEIKI

# SH 400

Seite 2 von 3

## PRODUKT-INFOS

### Technische Details

Abstand Spindelmitte bis Tisch	50 - 650 mm
Abstand Spindelnase und Tischmitte	100 - 610 mm
Antriebsleistung - Hauptspindel	22 / 18,5 kW
Anzahl der Paletten	2
Anzahl der Werkzeugplätze	60 pos.
<b>B - Achse</b>	
Drehzahlbereich - Hauptspindel	max. 12.000 min/-1
Eilgang ( X / Y / Z )	32 m/min
Gesamtleistungsbedarf	63 kVA
<b>Hauptspindel:</b>	
Maschinengewicht ca.	9,0 t
max. Werkstückdurchmesser	580 mm
max. Werkstückhöhe	650 mm
max. Werkzeugdurch. bei freier Nachbarbox.	125 mm
max. Werkzeugdurchmesser	80 mm
max. Werkzeuggewicht	8 kg
max. Werkzeuglänge	300 mm
Palettengröße	400 x 400 mm
Palettenwechselzeit	6,0 sec
<b>Palettenwechsler:</b>	
Raumbedarf ca.	5,5 x 4,5 x 2,7 m
Schaltzeit	90°: 2,5 sec
Spindellagerdurchmesser	70 mm
Steuerung	MSC 502
Tippvorschubgeschwindigkeit	0 - 1.260 mm/min
<b>Vorschübe:</b>	
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 24.000 mm/min
Wechselzeit Span - Span	3,7 sec
Wechselzeit Werkzeug - Werkzeug	1,5 sec
Werkzeugaufnahme	MAS BT-40
<b>Werkzeugwechsler:</b>	
x-Weg	560 mm
y-Weg	510 mm
z-Weg	510 mm

**MORI SEIKI****SH 400**

Seite 3 von 3

## PRODUKT-INFOS

**Zubehör**

B-Achse	
Dokumentation	
Hochdruckkühlung	
Hydraulikeinheit	
innere Kühlmittelzufuhr	
Kühlmitteleinrichtung	
Paletten	2
Palettenwechsler	
Signallampe	
Späneförderer	
Spindelölkühler	
Werkzeugmagazin	60 pos.