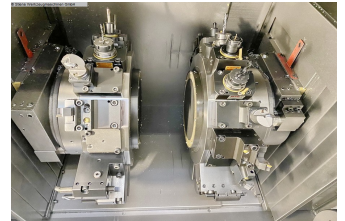
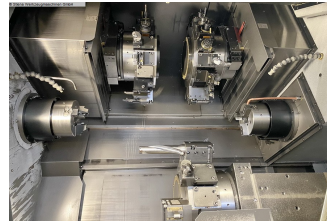


MORI SEIKI

NZ 2000 T3 Y3

Seite 1 von 4




 GALERIE



 ANFRAGE SENDEN



 www.stiens.de



PRODUKT-INFOS

Allgemeine Infos

Lagernummer	1039-9114
Maschinenart	CNC Dreh- und Fräszentrum
Hersteller	MORI SEIKI
Type	NZ 2000 T3 Y3
Baujahr	2011
Steuerung	MSX 701 IV / MAPPS IV
Lagerort	D-59302 Oelde
Ursprungsland	Japan
Lieferzeit	nach Absprache
Frachtbasis	ab Standort
Zusatzinformation	CNC - Dreh- und Fräszentrum MORI SEIKI - NZ 2000 T3 Y3 - Haupt- und Gegenspindel - 3 Revolver, 2 oben, 1 unten - 3 Y-Achsen - 3x 16 angetriebene Werkzeugstationen - umfangreiches Zubehörpaket

MORI SEIKI

NZ 2000 T3 Y3

Seite 2 von 4

PRODUKT-INFOS

Technische Details

Abstand zwischen den Spitzen	1.130 mm
Antriebsleistung - angetr. Werkzeugstationen	7,5 / 5,5 kW
Antriebsleistung - Gegenspindel	25 / 22 kW
Antriebsleistung - Hauptspindel	25 / 22 kW
Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen	16 pos.
Anzahl der Werkzeugplätze	16 pos.
Drehdurchmesser	max. 320 mm
Drehlänge	max. 810 mm
Drehzahl	max. 5.000 min/-1
Drehzahlbereich - angetr. Werkzeugstationen	max. 6.000 min -1
Eilgang (X / Y / Z)	3: 30 / 20 / 50 m/min
Futterdurchmesser	210 mm
Gegenspindel:	
Gesamtleistungsbedarf	102 kVA
Hauptspindel:	
Maschinengewicht ca.	9,5 t
Max. Drehmoment	358 Nm
Raumbedarf ca.	15,5 x 5,5 x 4,0 m
Revolver 1:	
Revolver 2:	
Revolver 3:	
Revolverschaltzeit	0,18 sec.
Schaftdurchmesser	20 x 20 mm
Schaftdurchmesser der Bohrer	32 mm
Spindelbohrung	73 mm
Spindeldurchmesser im vord. Lager	120 mm
Spindelnase	JIS A2-6
Standard-Drehdurchmesser	200 mm
Stangendurchgang	65 mm
Steuerung	MSX 701 IV / MAPPS IV
Tippvorschubgeschwindigkeit	0 - 5.000 mm/min
Umlaufdurchmesser über Bett	800 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	800 mm
Verfahrweg Gegenspindel	920 mm
Verfahrwege:	

MORI SEIKI

NZ 2000 T3 Y3

Seite 3 von 4

PRODUKT-INFOS

Technische Details

Vorschübe:

x-Weg	1/2/3: 210 mm
Y - Achse	110 (+65 / -45) mm
y-Weg	1/2/3: 110 mm
z-Weg	3: 300 (+100) mm

MORI SEIKI

NZ 2000 T3 Y3

Seite 4 von 4

PRODUKT-INFOS

Zubehör

Absauganlage	ELBARON - EBR 5000 D
angetriebene Werkzeuge	
C-Achse	
Dokumentation	
Gegenspindel	
Hochdruckkühlung	Knoll KF200/1400 70 bar
Kühlmitteleinrichtung	
Lünette	SMW - SLU-1Z (on Turret)
Papierbandfilter	
Portallader	Promot EPL20 NC
Signallampe -dreifach-	
Späneförderer	
Werkzeugeinmeßarm	2x
Werkzeughalter	
Werkzeugrevolver	3x
Y-Achse	