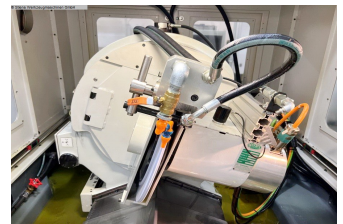
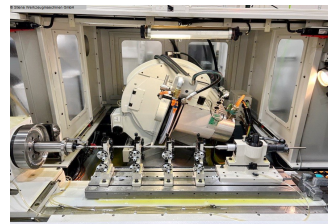


MATRIX

0850 (6925)



VIDEO

GALERIE

ANFRAGE SENDEN

www.stiens.de

PRODUKT-INFOS

Allgemeine Infos

Lagernummer	1039-9085
Maschinenart	Gewindeschleifmaschine
Hersteller	MATRIX
Type	0850 (6925)
Baujahr	2013
Steuerung	Sinumerik 840D sl Siemens
Lagerort	Deutschland
Ursprungsland	
Lieferzeit	
Frachtbasis	
Zusatzinformation	CNC - Gewindeschleifmaschine Extern MATRIX - 0850 - 4 Achsen (X,Z,C,A) - Schleifscheibenabrichteinheit (0 - 6.000 min/-1 / 0,63kW) - manueller Reitstock Es sind zwei identische Maschinen verfügbar! (Preis pro Maschine)

MATRIX

0850 (6925)

PRODUKT-INFOS

Technische Details

A-Achse	+/- 45 °
Antriebsleistung - Schleifspindel	8,8 kW
Auflösung	C: 0,0014 °
Drehzahlbereich - Schleifspindel	500 - 2.000 min/-1
Drehzahlbereich - Werkzeugspindel	1 - 120 min/-1
Eilgang	X/Z: 0-7 m/min
Gesamtleistungsbedarf	- kW
Maschinengewicht ca.	10,0 t
Max. Drehmoment	154 Nm
max. Werkstückgewicht	200 kg
Raumbedarf ca.	5,5 x 4,5 x 4,0 m
Schleifdurchmesser	10mm - max. 350 mm
Schleiflänge	max. 800 mm
Schleifscheibenbohrung	203,2 mm
Schleifscheibenbreite	10 - 50 mm
Schleifscheibendurchmesser	408 - 508 mm
Schleifspindel:	
schwenkbar	A: +/- 45 °
Steuerung	Sinumerik 840D sl Siemens
Verfahrwege:	
Vorschübe:	
Werkstückspindel:	
x-Achse	360 mm
z-Achse	950 mm

MATRIX

0850 (6925)

Seite 3 von 3

PRODUKT-INFOS

Zubehör

Abrichteinrichtung

C-Achse

Dokumentation

Hydraulikeinheit

Kühlmitteleinrichtung

Reitstock

Schleifscheibe

Spanneinrichtung