

DECKEL MAHO

DMF 220 linear

Seite 1 von 3



YouTube VIDEO



GALERIE



ANFRAGE SENDEN



www.stiens.de



PRODUKT-INFOS

Allgemeine Infos

Lagernummer	1039-9078
Maschinenart	Bearbeitungszentrum - Vertikal
Hersteller	DECKEL MAHO
Type	DMF 220 linear
Baujahr	2002
Steuerung	840 D Powerline ShopMill Sieme
Lagerort	D-59302 Oelde
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	nach Absprache
Frachtbasis	ab Standort
Zusatzinformation	CNC - Bearbeitungszentrum Vertikal DECKEL MAHO - DMF 220 linear - aus Einzelteiffertigung (Alu, Messing und Edelstahl) - inkl. Arbeitsraumtrennwand - M26 Funktion (Umschalten auf Blasluft durch Spindelmitte) - neuer Kugelgewindetrieb Z-Achse inkl. Lager (April 2015) - neue Frässpindel (2016) - Spindelstunden: ca. 11.966 h - OHNE Schraubstöcke

DECKEL MAHO

DMF 220 linear

Seite 2 von 3

PRODUKT-INFOS

Technische Details

Antriebsleistung - Hauptspindel	35 / 25 kW
Anzahl der T-Nuten	6
Anzahl der Werkzeugplätze	30 pos.
Arbeitstisch:	
Auflösung	0,001 mm
Drehzahlbereich - Hauptspindel	20 - 12.000 min/-1
Eilgang (X / Y / Z)	100 / 50 / 50 m/min
Eingabefeinheit	0,01 mm
Gesamtleistungsbedarf	60 kVA
Hauptspindel:	
Maschinengewicht ca.	12,5 t
Max. Drehmoment	130 / 87 Nm
max. Tischbelastung	2.200 kg
max. Werkzeugdurchmesser	80 / 125 mm
max. Werkzeuggewicht	6 kg
max. Werkzeuglänge	300 mm
Raumbedarf ca.	6,0 x 3,7 x 2,9 m
Steuerung	840 D Powerline ShopMill Siemens
T-Nuten - Abstand	100 mm
T-Nuten - Breite	18 H7 mm
Tischaufspanfläche	2.600 x 600 mm
Vorschübe:	
Vorschubgeschwindigkeit	20.000 mm/min
Wegmeßsystem	
Werkzeugaufnahme	SK 40
Werkzeugwechsler:	
x-Weg	2.200 mm
y-Weg	560 mm
z-Weg	720 mm

DECKEL MAHO

DMF 220 linear

Seite 3 von 3

PRODUKT-INFOS

Zubehör

Arbeitsraumbelichtung	
Dokumentation	
elektr. Handrad	
Hochdruckkühlung	
Hydraulikeinheit	
innere Kühlmittelzufuhr	40 bar
Kühlmitteleinrichtung	
Meßtaster	Heidenhain TS 631
Papierbandfilter	
Späneförderer	
Trennwand	
Werkzeugwechsler	30 pos.