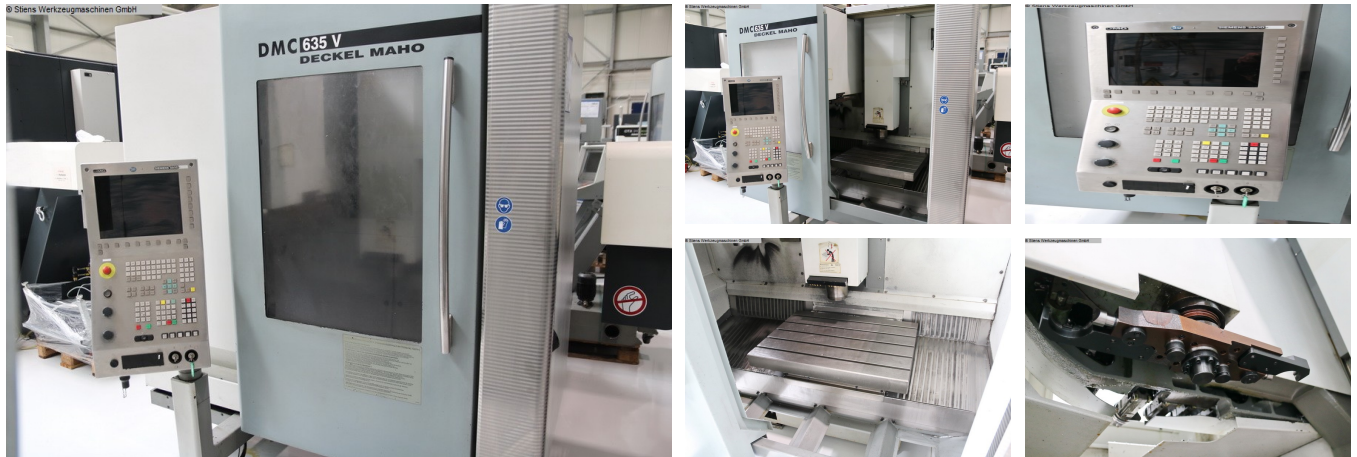


DECKEL MAHO

DMC 635 V

Seite 1 von 3




 GALERIE



 ANFRAGE SENDEN



 www.stiens.de



PRODUKT-INFOS

Allgemeine Infos

Lagernummer	1039-9002
Maschinenart	Bearbeitungszentrum - Vertikal
Hersteller	DECKEL MAHO
Type	DMC 635 V
Baujahr	2006
Steuerung	840D ShopMill Siemens
Lagerort	D-59302 Oelde
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	
Frachtbasis	
Zusatzinformation	CNC - Bearbeitungszentrum Vertikal DECKEL MAHO - DMC 635 V - Produktionspaket 1 - Extended Paket - Spindelstunden: 4.595h

DECKEL MAHO

DMC 635 V

Seite 2 von 3

PRODUKT-INFOS

Technische Details

x-Weg	635 mm
y-Weg	510 mm
z-Weg	460 mm
Steuerung	840D ShopMill Siemens
Hauptspindel:	
Drehzahlbereich - Hauptspindel	20 - 12.000 min/-1
Antriebsleistung - Hauptspindel	18,9 / 14 kW
Werkzeugaufnahme	SK 40 DIN 69871
Max. Drehmoment	100 / 74 Nm
Spannkraft	8 kN
Arbeitstisch:	
Tischaufspanfläche	790 x 560 mm
Anzahl der T-Nuten	4 + 1
T-Nuten - Abstand	100 mm
T-Nuten - Breite	4x 14H12 / 1x 14H7 mm
max. Tischbelastung	600 kg
Tischhöhe über Boden	720 mm
Abstand Spindelnase und Tisch	120 - 580 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl der Werkzeugplätze	30 pos.
Max. Werkzeugbreite	80 / (130) mm
max. Werkzeuglänge	250 mm
max. Werkzeuggewicht	6 kg
max. Gesamtgewicht	80 kg
Wechselzeit Werkzeug - Werkzeug	1,6 sec
Wechselzeit Span - Span	6,0 sec
Vorschübe:	
Eilgang	30 m/min
Vorschubgeschwindigkeit	max. 20.000 mm/min
Vorschubkraft	max. 5 kN
Gesamtleistungsbedarf	21 kVA
Maschinengewicht ca.	5,0 t
Raumbedarf ca.	3,5 x 4,0 x 2,7 m

DECKEL MAHO

DMC 635 V

PRODUKT-INFOS

Zubehör

Dokumentation	
Späneförderer	
Kühlmitteleinrichtung	
Hochdruckkühlung	10 bar / 300l
innere Kühlmittelzufuhr	
Werkzeugwechsler	30 pos.
direktes Wegmeßsystem	X Y Z
Produktionspaket	1
Spülpistole	
Kühlmittel-Blasluft Umschaltung	
Betriebsart 4	
Arbeitsraumbelichtung	voll
Vollkabine	