

OPTIMUM

OPTImill F 150 HSC

Seite 1 von 3



VIDEO

GALERIE

ANFRAGE SENDEN

www.stiens.de

PRODUKT-INFOS

Allgemeine Infos

Lagernummer	1039-8704
Maschinenart	Bearbeitungszentrum - Vertikal
Hersteller	OPTIMUM
Type	OPTImill F 150 HSC
Baujahr	2020
Steuerung	Sinumerik 828D Siemens
Lagerort	D-59302 Oelde
Ursprungsland	-
Lieferzeit	sofort
Frachtbasis	ab Standort
Zusatzinformation	CNC-Bearbeitungszentrum Vertikal OPTIMUM - OPTImill F 150 HSC - NEUMASCHINE / VORFÜHRMASCHINE - Inline-Spindel 12.000 min/-1 - 3D-Druck-Kopf inkl. Heizplatte 600x245mm - alternative Konfiguration optional und auf Anfrage erhältlich !

OPTIMUM

OPTImill F 150 HSC

PRODUKT-INFOS

Technische Details

Abstand Spindel / Tisch	102 - 562 mm
Antriebsleistung - Hauptspindel	21,2 / 9 kW
Anzahl der Werkzeugplätze	24 pos.
Arbeitstisch:	
Drehzahlbereich - Hauptspindel	12 - 12.000 min/-1
Eilgang (X / Y / Z)	30 m/min
Gesamtleistungsbedarf	31 kVA
Hauptspindel:	
Maschinengewicht ca.	4,4 t
Max. Drehmoment	135 / 57 Nm
max. Tischbelastung	350 kg
max. Werkzeugdurchmesser	80 mm
max. Werkzeuggewicht	8,0 kg
Positioniergenauigkeit	+/- 0,005 mm
Raumbedarf ca.	4,5 x 2,8 x 2,5 m
Steuerung	Sinumerik 828D Siemens
T-Nuten	4x 16 x 102 mm
Tischaufspanfläche	900 x 410 mm
Vorschübe:	
Vorschubgeschwindigkeit	max. 30.000 mm/min
Wechselzeit Werkzeug - Werkzeug	2,0 sec
Werkzeugaufnahme	SK 40
Werkzeugwechsler:	
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,005 mm
x-Weg	760 mm
y-Weg	440 mm
z-Weg	460 mm

OPTIMUM

OPTImill F 150 HSC

Seite 3 von 3

PRODUKT-INFOS

Zubehör

Dokumentation	
innere Kühlmittelzufuhr	20 bar
Kühlmittleinrichtung	
Meßtaster	BLUM - TC 52
Spänebeseitigungssystem	
Werkzeugwechsler	